



## ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК СУ

Назив техничког задатка за набавку услуге:	Поправка високопритсног уређаја за прање водом затворених посуда TANKMASTER SL-1500
Наручилац услуге (Блок/Функција):	Сектор за техничку подршку/Сервисни центар

## САДРЖАЈ

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА .....	2
2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА .....	2
3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА .....	2
4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ.....	2
5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС.....	3
6. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ.....	3
7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ .....	3
8. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ .....	4
9. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ .....	4
10. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ .....	4
11. ГАРАНТНИ РОК .....	4
12. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ .....	4
13. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА .....	5
14. HSE.....	6
15. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК .....	6
16. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ.....	7
17. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS.....	7

## 1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА

1.2.1 Технички задатак за услугу извођења радова (без услуге исходавања потребних услова, сагласности и дозвола и израде техничке документације)	
За реализацију предметне услуге Наручилац услуге поседује техничку документацију:	Да (наручилац поседује информације о типу, фабричком броју, основним техничким карактеристикама...)
За извођење предметних радова Наручилац је исходавао:	За извођење предметних радова није потребна дозвола за извођење истих.
Уговарање предметне услуге која је дефинисана у Техничком задатку извршиће се по принципу:	Према тачно дефинисаном обиму, јединичним ценама, по јединици мере и плаћање по стварно изведеним количинама.

## 2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА

Поправка и замена резевних делова високопритског уређаја за прање водом затворених посуда Танкмастер SL-1500, Pmax=1500bar, Qmax=200lit/min, Арт.Но.9.899-845-0., Сер.бр.313753240019, локација извођења радова, адреса потенцијалног Извршиоца услуге.

## 3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА

Понуђач пре давања понуде мора да обиђе локацију где се реализује предметна услуга и да уз тендерску документацију достави потврду о извршеном обиласку локације, потписану од стране одговорног лица Наручиоца:	Не
--	----

## 4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

Приликом извођења радова, Извођач треба да се придржава:

- Закона о безбедности и здрављу на раду,
- Закона о заштити од пожара,
- Закона о експлозивним материјама, запаљивим течностима и гасовима,
- Свих других важећих закона правилника, стандарда,
- Свих стандарда, правилника и других важећих докумената ХИП Петрохемије Панчево;

## 5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС

- Потребно је извршити поправку високопритисног уређаја за прање водом затворених посуда Танкмастер SL-1500 са заменом резервних делова:

1. Замена клизног лежаја.....(1 ком)
2. Замена носећег прстена..... (3 ком)
3. Замена заптивке високог притиска..... (3 ком)
4. Замена аксијално цилиндрично ваљкастог лежаја 30x47x1mm....(1 ком)
5. Замена кугличног лежаја 8x22x7 mm.....(2 ком)
6. Замена кугличног лежаја 9x24x7 mm.....(2 ком)
7. Замена куглични лежаја 10x26x8 mm.....(2 ком)
8. Замена сета лежаја.....(2 ком)
9. Замена вијка M5x12 mm.....(6 ком)
10. Замена „О“ прстена 17x2,5 mm.....(1 ком)
11. Замена заптивке вретена 30x50,2x7,8mm ( 1 ком)
12. Замена заптивке ротационог вентила 14x24x7 mm....(1 ком)
13. Замена „О“ прстена 46x2 mm...(1 ком)
14. Замена подлошке M6mm.....(8 ком)
15. Замена вијка са цилиндричном главом M8x16mm.....(4 ком)
16. Замена осигуравајућег прстена 40x2mm....( 2ком)
17. Замена осигуравајућег прстен 50x2mm....(1 ком)
18. Замена машинског вијка M6x10 mm..... ( 8 ком)
19. Замена осигуравајућег прстена 24x1,2 mm.... (1 ком)
20. Замена „О“ прстена за млазницу F4+F19.... ( 2 ком)
21. Замена вијка са цилиндричном главом M4x35mm....(1 ком)
22. Замена навртке шестоугаоне M4 mm ..... (1ком)
23. Замена „О“ прстена за млазницу 18x2mm.....(2 ком)
24. Замена уметка за проток D7X9mm.....(2 ком)
25. Замена мале заштита ротора.....( 1ком)
26. Замена завртња дизне F4+19.....(2 ком)

- Пуштање у рад и функционално испитивање – на локацији Наручиоца ;

## 6. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ

1. Наручилац је у обавези да обезбеди неопходну техничку документацију високопритисног уређаја за рад на извршењу услуге;
2. Наручиулац је у обавези да обезбеди све неопходне техничке услове за пробни рад уређаја након поправке;
3. Наручилац је у обавези да обезбеди несметан приступ возилу Извођачу радова на месту за пробни рад и контролу техничку исправност;

## 7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ

1. Извршилац услуге је у обавези да достави сагласност да је сагласан са захтевима наведеним у техничком задатку;
2. Извршилац услуге је у обавези да поседује одговарајући алат за извршење услуге;

3. Извршилац услуге је у обавези да након извршене поправке високопритисног уређаја достави сервисни лист са таксативно наведеним извршеним радовима на поправци уређаја;
4. Извршилац услуге је у обавези да након извршене поправке изврши пробни рад високопритисног уређаја уз присуство одговорног техничког лица Наручиоца на основу чега ће се утврдити техничка исправност извршене услуге;
5. Приликом извршења пробног рада високопритисног уређаја Извршилац је дужан да се придржава закона о БЗР и интерних ХСЕ стандарда ХИП-а;

## 8. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ

Очекивани (оквирни) почетак пружања услуге : одмах након добијене наруџбенице или потписаног уговора.

## 9. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ

Извршилац услуге је у обавези након добијене наруџбенице изврши тражену услугу у трајању од 15 (петнаест) радних дана.

## 10. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ

Пријем извршене услуге врши се након извршене успешно спроведене функционалне исправности високопритисног уређаја уз неопходну доставу сервисног листа са таксативно наведеним извршеним радовима, потписаног од стране Извршиоца и Наручиоца услуге на дан контроле функционалне техничке исправности.

## 11. ГАРАНТНИ РОК

-Гарантни рок за извршене радове 6 месеци;

-Гарантни рок почиње да тече од дана успешно спроведене функционалне пробе и потписања записника о извршеној услузи;

- Обавеза Извршиоца услуге везано за отклањање недостатка у гарантном року је да се одазове по рекламацији у року од 48 сати.

## 12. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ

Р.Б.	Технички квалификациони критеријуми (ТКК)	Поткрепљујућа документација (иста доказује испуњеност захтеваних ТКК)
1.	Сертификат-уверење о стручној оспособљености фирме за рад на одржавању високопритисних уређаја за прање затворених посуда	Сертификат - уверење
2.	Референц листа да је извршилац радио на сервисирању високопритисне опреме.	Референц листа
3..	Радно искуство од најмање три године на предметној опреми	Референц листа

### 13. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА

ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА / СПЕЦИФИКАЦИЈА УСЛУГА					
Р.Б.	Опис позиције	Јединица мере	Количина	Јединична цена	Укупно
1.	Замена клизног лежаја	КОМ	1		
2.	Замена носећег прстена	КОМ	3		
3.	Замена заптивке високог притиска	КОМ	3		
4.	Замена аксијално цилиндрично ваљкастог лежаја 30x47x1mm	КОМ	1		
5.	Замена кугличног лежаја 8x22x7 mm	КОМ	2		
6.	Замена кугличног лежаја 9x24x7 mm	КОМ	2		
7.	Замена куглични лежаја 10x26x8 mm	КОМ	2		
8.	Замена сета лежаја	КОМ	2		
9.	Замена вијка М5x12 mm	КОМ	6		
10.	Замена „О“ прстена 17x2,5 mm	КОМ	1		
11.	Замена заптивке вретена 30x50,2x7,8mm	КОМ	1		
12.	Замена заптивке ротационог вентила 14x24x7 mm	КОМ	1		
13.	Замена „О“ прстена 46x2 mm	КОМ	1		
14.	Замена подлошке М6mm	КОМ	8		

15.	Замена вијка са цилиндричном главом M8x16mm	ком	4		
16.	Замена осигуравајућег прстена 40x2mm	ком	2		
17.	Замена осигуравајућег прстен 50x2mm	ком	1		
18.	Замена машинског вијка M6x10 mm	ком	8		
19.	Замена осигуравајућег прстена 24x1,2 mm	ком	1		
20.	Замена „О“ прстена за млазницу F4+F19	ком	2		
21.	Замена вијка са цилиндричном главом M4x35 mm	ком	1		
22.	Замена навртка шестоугаоне M4 mm	ком	1		
23.	Замена „О“ прстена за млазницу 18x2 mm	ком	2		
24.	Замена уметка за проток D7X9mm	ком	2		
25.	Замена мале заштита ротора	ком	1		
26.	Замена завртња дизне F4+19	ком	2		
27.	Сервисна интервенција	h	4		
Укупно:					

- Наведене количине су максималне и необавезујуће. Фактурисање ће се извршити према стварно наведеним радовима.

## 14. HSE

### 14.1 Одређивање нивоа HSE ризика

Табела - Листа услуга

Р. бр.	Услуге	Код таксономије	Опис таксономије	Оцена ризика опасности (Н, С, В)
1.	Поправка високопритисног уређаја за прање водом заворених посуда Танкмастер SL-1500  Шифра СУ - 600002516	521215	Одржавање електро батерија и др.	9 (С) - умерен ризик

**Коначни ниво HSE ризика** – односи се на предмет набавке у целини (оставити само један од понуђених ризика):

- Низак ризик (Н).

#### 14.2 Одређивање одговорних лица у процесу „ Управљање извођачима “

Једино одговорно лице (ЈОЛ) је: (Стојков Србислав, пословођа бригаде са пумпе висококог притиска)

Лице за координацију и контролу спровођења одредби Споразума о безбедности и здрављу на раду, заштити животне средине и заштити од пожара у Друштву, ТФУ–328 уговорног документа (Лице за HSE) је: С обзиром да се услуга обавља на локацији извођача радова, није потребно именовати Лице за HSE.

Техничко особље именовано од стране Извршиоца услуге за радове на реализацији ове услуге има обавезу поштовања свих захтева дефинисаних Прилогом овог Техничког задатка – Обавезе извођача са аспекта HSE (Прилог 17 Упутства UP-52.00\_09.01-001: Управљање извођачима, Верзија 1.1).

#### 15. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК

Понуђач мора да достави Изјаву, потписану и оверену од стране овлашћеног лица, о сагласности са свим условима и захтевима који су дефинисани у предметном Техничком задатку.

#### 16. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ

Уколико Понуђач утврди да постоје недостаци у оквиру предметног Техничког задатка, неопходно је да обавести контакт - особе које су наведене у Позиву за достављање понуда, пре истека рока за достављање понуда.

#### 17. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS

Одговорна лица	Име и презиме
Аутор Техничког задатка:	Ненад Раковац
Руководилац пројекта:	Бојан Мркоњић
Одговорно лице за HSE	Владимир Стефановић